



DOBLADORA DE VARILLA BS 60 - GMS

Máquina que funciona con un sistema de automatización mecánico y eléctrico y son capaces de doble flexión. Los ajustes de ángulo más necesarios en la flexión de barras de refuerzo (escuadra, barras dobladas, curvas de gancho) se pueden lograr fácilmente ingresando los ángulos deseados a través de los pasadores del interruptor. La máquina es capaz de girar a la izquierda y a la derecha y se puede controlar de forma manual o automática. Además del doblado estandarizado, también son posibles diferentes tipos de doblado (como estribo, doblado en espiral) mediante la instalación de diferentes aparatos de doblado opcionales en la máquina. Es una máquina que se utiliza en sitios de construcción y plantas de fabricación de barras de refuerzo.

Características:

- Accionamiento por pedal de pie, con 2 metros de longitud de cable
- Botón externo para paro por emergencia
- Con panel de controles, puerta y llave
- Con programa de guardado de 9 ángulos de doblado
- Sentido de giro izquierda y derecho

Especificaciones

Ancho (cm)	98
Longitud (cm)	150
Altura (cm)	92
Potencia del motor (kW)	7.5
Rotación (rpm)	1450
Frecuencia (Hz)	60
Voltaje (v)	120/208
Peso (kilogramo)	900

Capacidad de flexión

Resistencia del acero	Pieza	BS 60
45kg / mm2	1	Ø 60
	2	Ø 38
65kg / mm2	1	Ø 50
	2	Ø 34
85kg / mm2	1	Ø 45
	2	Ø 30



Dobladora incluye:

- 5 pines de doblado
- 1 Pasador de estribo
- 5 Dobladores de mangas
- 1 Llave de ajuste
- 1 Llave de puerta del panel

