

VIBRADOR PARA CONCRETO ELÉCTRICO 40 mm – 1 3/8"

ESPECIFICACIONES

Peso del motor eléctrico DINGO: 5.8 kg

Potencia del motor: 2300 W

Voltaje: 115 V

Frecuencia: 50 – 60 hz

Revoluciones de la aguja vibratoria: 13.500 rpm

Revoluciones del motor: 18.000 rpm

Dimensiones del motor: 244 x 354 x 229 mm

Diámetro x longitud de la aguja vibratoria: 40 mm x 335 mm

Peso de la aguja y la transmisión: 9.2 kg

Longitud de la transmisión: 5 m



TRANSMISIÓN:

Refuerzo de malla y fleje interior de acero. Transmisión flexible para vibrador de hormigón. Extremos con refuerzo recauchutado para mejorar el trabajo de los puntos que mayor esfuerzo soportan.

AGUJA VIBRANTE:

Para vibrador de hormigón. Excéntrica sobredimensionada y punta endurecida de acero. Fácil intercambio de las agujas. El doble reten impide la entrada de grasa.

Vibrador de hormigón portátil eléctrico:

Asas diseñadas para proteger el perímetro del motor frente a impactos.

Refuerzo cable en la salida del motor.

Carcasa de resistencia 5 veces superior a la exigida por la normativa.

Tres asas alrededor del cuerpo motor y otra asa en su parte trasera para el manejo con transmisiones cortas y en trabajos verticales.

Manguera anti abrasión con refuerzo de malla integrado y flejado interior.

